

801-78

(5 7 26 1995 .) , -

(6 21 30 2002 .) , -

	»

801-78

Bearing steel. Specifications

801-60

77.080.20
09 5600

17 1978 . 2236

01.01.80

3-93

(5-6-93)

250

6436-88.

(, . 3, 5, 6).

1.

1.1. 15, 4, 15 20 .

X— ;
4, 15, 20— (0,4 %; 1,5 %; 2,0 %);

(, . 1).

(2004 .) 1, 2, 3, 4, 5, 6, 1987 ., 1988 .,
1989 ., 1990 ., 1999 ., 2001 . (10-87, 3-89, 1-90, 11-90, 7-99, 9-2001),
(12-2002).

© , 1979
© , 2004

2.

2.1.

2.1 .

—
—
—
—

(, . 1).

2.2.

:

— 2590—88;
— 2591—88;
— 103—76;
— hll (1)
7417-75;

(, . 5).

2.3.

2,8—4,0 —
2.0— 4,0 —
2.0— 4,0 —
3.0— 4,5 —

65 ;
65 ;
65 2

10%

2.4.

2.5.

50—300 —
200—500 —

2.6.

» . 6 12 — 550—850 ;
12 » 28 — 750—1100 ;
5 — 200—550 ;
» . 5 » 12 — 550—850 ;
» » 12 » 25 — 750—1100 .

2.7.

25 — 0,2% ;
25 — 0,1%

0,4%

0,2%

0,05%

(, . 3).

2.8.

« »

25

2.9.

0,1
5

30 ;
30

:

40

2590—88,

15—

$\frac{40-}{15- -0-} \frac{2590-88}{801-78}$

80

2591—88,

15 —

$\frac{80-}{15 - -} \frac{2591-88}{801-78}$

140

2590—88,

15,

$\frac{140-}{15-} \frac{2590-88}{801-78}$

10

22

2

103—76,

15—

$\frac{10x22- -2}{15- -0-} \frac{103-76}{801-78}$

10

hll

7417—75,

15—

$\frac{-hll}{15- -} \frac{7417-75}{801-78}$

20

hll

14955-77,

15- :

$\frac{20-B-hll}{15-} \frac{14955-77}{801-78}$

15— :

$\frac{20-B-hll}{15-} \frac{14955-77}{801-78}$

(, . 1,4).

3.

3.1.

3.2.

.1.

,%

									+	+
15	0,95-1,05	0,17-0,37	0,20-0,40	1,30-1,65	0,02	0,027	0,30	0,25	0,50	
15	0,95-1,05	0,40-0,65	0,90-1,20	1,30-1,65	0,02	0,027	0,30	0,25	0,50	
4	0,95-1,05	0,15-0,30	0,15-0,30	0,35-0,50	0,02	0,027	0,30	0,25	0,50	
20	0,90-1,00	0,55-0,85	1,40-1,70	1,40-1,70	0,02	0,027	0,30	0,25	0,50	

3.2.1.

0,01 %,

0,025 %.

15 —

140

1,00 % — 1,20 %,

— 1,40 % — 1,65 %,

— 0,45 % — 0,65 %.

3.2.2.

0,30 %

3.2.3.

0,50 %.

0,0015 %.

1

2004

(
3.2.4.

6).

0,01 %.

1

2004

(
3.3.

6).

3.4.

80

80

180

—

180 — 5 %

15

3.5.

3.4, 3.5. (

3.6.

3).

1%

3.7. _____ 2). 60

3.8. :

179—207 (4,5—4,2)— 15,

179—217 (4,5—4,1)— 15 20 .

3.9. (, , ,)

.2.

2

		4, 15,	20	
		15		
	30	2	2	1
	30 95	1,5	2,5	1
	100	2	2,5	1
	30	0,5	0,5	

15 15 , -

3.10. , , -

3.11. , , -

3.12. ()

(+) :

0,25 — 1 4 15 ,

0,40 » » » » » . 15 » 30 ,

0,50 » » » » » » 30 » 50 ,

0,60 » » » » » » 50 » 70 ,

0,85 » » » » » » 70 » 100 ,

1,10 » » » » » » 100 » 150 .

150

3.13. 1%

.6 801-78

3.14.
85

4 — 15,
5 — 15 20 .
3.15.

60

3.16.
.3.

3.

3

		4, 15, 15, 20	15- 15 -	4, 15, 15, 20	15- 15 -
85	-	2	2	1	1
140	-	3	2,5	2	1
.140		4	3	3	2
		4	3,5	3	2
		80			

3.17.
1, 2, 3

*

.4.

4

					-	-
-	40	-	I	2	2	1,5
-				2,5	2,5	2,0
-	40	-	IV	2,5	2,5	2,0
	80			3	2,5	2,5
	80		V	3	3	2,5
-	40	—	VI	1	1	1
	40	—	VII	1,5	1,5	1,5

1.
1 2004 .

2.
-

0,5
0,5

0,5

I, II, III, IV V

(.4):

— 1,0
1

2004 .;

- II, IV V — 1,0
 0,5 1 2004 .;
 - VI VII— 0,5 .
 (, . 2,5,6).
 3.18. , .6.

6*

-	60 .60 85	2 3

60

3-
 (, . 6).
 3.19.
 3.20. :
) (-
 , —3); 85 140 , -
) (.2);
) ;
) 28 ;
) 15 15 -
 0,30 % — 0,40 % 1,50 % — 1,65 % 15 — 1,05 % — 1,20 % -
 1,50 % — 1,65%; 60 85
) ;
)) ,) ,))

4.

4.1. , , , , , -
 , , , , , -
 , — 7566—94.
 (, . 2).
 4.2. :
) —10% ;
) — , ;

* .5.(. . 6).

) ; — ;
) ; (, ;
) — ;
 ;
) ;
 1—3 ; 1 , 5—10 —
 30 ;
 10 % ; —
 30 ;
) ;
) ;
 100 % 50 , — () ;
 ;
) ; 50 ;
) — , ;
) () — , ;
) , , —
 , ;
) — , ;
) — , ;
 (, . 2, 6).
 4.3.) (-
 7566—94. -
 : -
 — ;
 , , -
 , , .
 () ()

5.

5.1.

26877-91.

(, . 3).

5.2.

7565—81. — 28473—90, 12344—2003,
 12345-2001, 12346-78, 12347-77, 12348-78, 12350-78,
 12352-81, 12355-78, 12356-81, 17745-90 , -

(, . 2, 6).

5.3.					
5.4.			8817—82.	500	
V ₃ 5.5.			— * ₂	9012—59	
5.6.			10243—75.		
		30			
		30 —			
	12503-75	21120-75.			
			120		
5.7.			120		
(3).			
5.8.			1763—68.		
	(850 ± 10)°				
		.3.12 3.13,		61 HRC.	
5.9.			1778—70.		
	150° — 160°	1 .		(850 ± 10) °	
	90—110	1,1—1,3			
			1,	—	2
	()—	3.			
		0,5; 1,5; 2,5; 3,5			
(2).			
5.10.		()			
				10—25	
			40		
			40	85	—

2 % — 4 %-

5.11. 450—600 8.
,
,
4 %-
450—500
4.

5.12. 25 61—85
,
,
. 3.8. 140
15—20 4 %-
5 90—110

().
5.13. : 0,5; 1,5; 2,5; 3,5
6 90—110

5.14. 90—110
7

0,5; 1,5; 2,5; 3,5.

5.15. 28
2. 50 5657—69

5.16. 30

5.17. (),

6. ,

6.1. ,
7566—94

6.1.1. 30 70 -
70 —

70

6.1.2. 30 -

6.1.3. — ().

(, . 1).
6.1.4. -

6.2. -

1

7

	8; 9; 10; 11; 12; 13; 14; 15; 16; 17; 18; 19; 20; 21; 22; 23; 24; 25; 26; 27; 28; 29; 30; 31; 33; 35; 38; 40; 42; 45; 48; 50; 55; 60; 65; 70; 75; 80; 85; 90; 95; 100; 105; 110; 115; 120; 130; 140; 150; 160; 170; 180; 190; 200; 210; 220; 230; 240; 250
	4,0; 4,5; 5,0; 5,5; 6,0; 6,5; 7,0; 8,0; 9,0; 10,0; 11,0; 12,0; 13,0; 14,0; 15,0; 16,0; 17,0; 18,0; 19,0; 20,0; 21,0; 22,0; 23,0; 24,0; 25,0; 26,0; 27,0; 28,0; 29,0; 30,0; 31,0; 32,0; 33,0; 34,0; 35,0; 36,0; 37,0; 38,0; 39,0; 40,0; 41,0; 42,0; 44,0; 45,0; 46,0; 48,0; 49,0; 50,0

(, . 2).

HIX15 15

15 15
61 HRC.

1.

1.1.
(25 ± 0,25)

(100 ± 0,5)

(.1).

S LnN V	100±0,5	3
	R _Z 12,5 _γ	

.1

1.2.
7564—97,

28 50
50 —

4/Λ

1.3.

1.4.
)

1.5.

2.

±4° —

±3° —

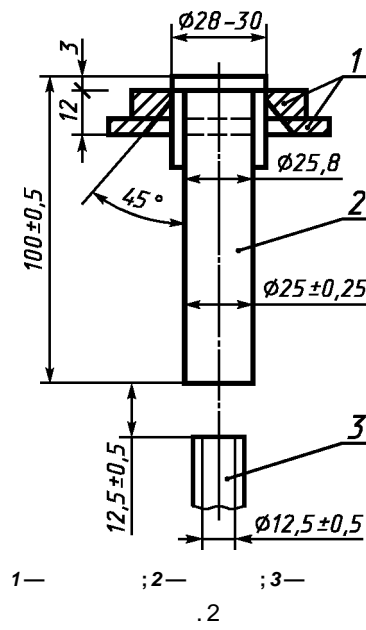
(23 18);

».

(.2).

(12,5 ± 0,5)
(12,5 ± 0,5) ;

(65 + 5)



(HRC)

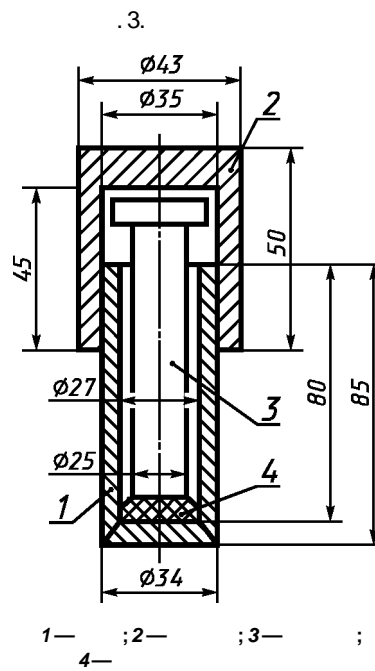
9013—59.

60—65 HRC.

60—65 HRC.

3.

3.1.



3.2.

(() ,) 10

3.3.

15 — 840° 15 — 850° ,

3.4.

850° 30 () 60 . -

3.5.

5 .

3.6.

3.7.

(10) .

3.8.

10° — 20° .

4.

4.1.

(0,7±0,1) .

4.2.

2789—73. -

1.

:

(

4461—77) ,

()

5 %-

(30—60) .

3

50 %-

(3118—77)

2.

0,1

3.

4.

3

40.

4.3.

15

60 HRC —

1,5

15 .

61 HRC^{1,5}

4.4.

0,1—0,2

4.5.

5.

5.1.

5.2.

61 HRC

15 60 HRC —

15 .

15

7,5
63,5 HRC,

9,0

— 59,0 HRC.

1)

63,5 HRC - 59,0 HRC = 4,5 HRC.

2)

7,5

(

)

63,5 HRC - 61,0 HRC = 2,5 HRC.

- 3) 4,5 HRC 1,5 .
- 4) 2,5 HRC :

$$\frac{2,5 - 1,5}{4,5} = 0,83 .$$

- 5) , :

$$7,5 + 0,83 = 8,33.$$

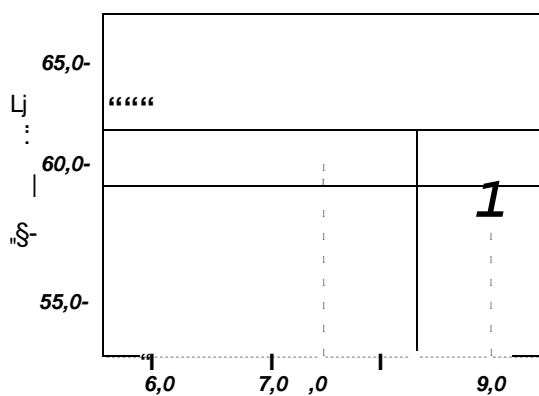
61,0 HRC,

$$61,0 \text{ HRC} - 59,0 \text{ HRC} = 2,0 \text{ HRC};$$

$$\frac{2}{4,5} = 0,666... = 0,67;$$

$$= 9,0 - 0,67 = 8,33$$

.4



.4

02354 14.07.2000. 06.08.2004. 20.09.2004. . . .2,32+ .2,25.
 . . .1,70+ .2,40. 224 . 3964. .1943.

,107076 , .14.
<http://www.standards.ru> e-mail: info@standards.ru

248021 , . ,256.
 040138