

5191-79*

Injection blowpipes for manual oxygen cutting.
Types, basic parameters and general technical
requirements

5191—69

36 4522

25 -

1979 . 2740

01.01.82

3929 1986 .

17.12.87

01.01.92

PI, 2, (—)

1, 2 -

5172—77

(, . 1).

1.

1.1.

.1 2.

£

*

1986 . (1, 3-87).

	*	,	, %, -		-	-
1	- ;	3-100	15	12 1,25	500	1,0
1	- -			-		0,6
2		3-200	20	12 1,25; 16 1,5	580	1,3
2				—		0,7
	- -	3-300	35	16 1,5		1,3

- 1.
- 2.

$$= \frac{-}{-} 100,$$

$Pq -$
 $\backslash -$

		, (/ ²)			, ³ / ,]				
0	3-8	245,0(2,5)	2,94-117,6 (0,03-1,2)	0,98-147,0 (0,01-1,5)	1,90	2,55	0,40	0,34	0,75
1	8-15	343,0(3,5)			3,20	4,10	0,50	0,41	0,90
2	15-30	392,0(4,0)			4,70	5,80	0,65	0,49	1,08
3	30-50	411,6(4,2)			7,60	8,60	0,75	0,49	1,08
4	50-100	490,0(5,0)			12,40	13,80	0,90	0,62	1,38
5	100-200	735,0(7,5)	9,8-117,6 (-1,2)	19,60-147,0 70 1 ^	21,75	23,00	1,25	0,68	1,50
6	200-300	980,0(10,0)	¼-		—	33,20	—	0,86	1,92

- 1.
- 2.
- 3.

:

- 99,5 %.

(. .1).

1

-

1

15150—69,

12 1,25:

1 1 12 1,25 5191-79.

(, . 1).

2.

2.1. , -

2.2. PI, 2, : -

; -

9356—75;

; -

1 2 : -

; -

; -

(, . 1). -

2.3. 16,9 / 3. -

2.4. , -

2.5. -

(, . 1). -

2.6. -

2.7. , . 2, -

2.8. 15527—70. -

4784—74 -

, -

. -

.

65 %,

12.2.052—81.

2.9.

$Ra < 2,5$

2789—73.

2.8, 2.9. (2.10.

, . 1).

2.11.

2.12.

1 1

15150—69,

40

40°

—

40

20°

2.13.

(. . 2)

2.14.

0,5

2,5

— 01.01.90.

10000

01.01.90

15000

1,5

2.12—2.14. (

, . 1).³

3.

3.1.

12.2.008-75.

3.2.

(

, * 1).

3*3.

3.4*

3.5.

(
3.6.

3.7.

3.8.

(
3.9. (
3.10.

3.11.

3.12.

—40—80 (4—8).

(, . 1).

1,5

. 2