



1789—70

		1789—70* *	
		467—77J	
Beryllium bronze strips and ribbons.			
Specifications		1789—60	
	7	1970 ' 13	-
			<u>01.07.70</u>
1983 . . .	1079	03.03.83	01.01.89

467—77 -

1.1. 1. . 1. -

* 1979 (1986) 1, 2, 3, 4, 1983 , 1078 03 03.83, 1984 ..
 1986 (4—79, 6—83, 12—84, 11—86).
 © , 1987

«3 3 §				
	() ⁻	<)	()	(>
0,02				
0,03				
0,04				
0,05			—	— 0,01
0,06				
0,07				
0,08				
0,09				
0,10				
0,11				
0,12			— 0,02	— 0,015
0,13				
0,14				
0,15				
0,16				
0,18	— 0,03			
0,20		— 0,02	— 0,03	— 0,02
0,22				
0,23				
0,25				
0,28				
0,30	— 0,04	- 0,03		
0,32			— 0,04	— 0,03
0,35				
0,40				
0,45	— 0,05	— 0,04		
0,50			— 0,05	— 0,04
0,55				
0,60	— 0,06			
0,65				
0,7*0				
0,75	— 0,07		— 0,06	— 0,05
0,80				
0,85				

:				
9	()	()	()	()
-	()	()	()	()
0,90	- 0,08		- 0,06	
1,00				- 0,05
1,10				
1,20	- 0,09		- 0,07	
1,30				- 0,06
1,40		-		
1,50			- 0,09	- 0,08
1,60				
1,70	-0,10			
1,80			-	-
1,90				
2,00				
2,20				
2,50				
2,80	-0,12			
3,00				
3,2				
3,5	- 0,13	-	-	-
4,0	- 0,18			
4,5				
5,0	- 0,20			
5,5	- 0,24			
6,0	- 0,25			

1

(1.2. , . 1).

. 2.

,

2

	1,5	1,5 3,0 3,0 5,0	5,0 6,0			
40, 45, 50, 55, 60, 65, 70, 75, 80, 85, 90, 95, 100	4-1	4*2				
110, 120, 130, 140, 150, 160 170				-2	4-5	
180, 190, 200, 250, 300	4-2	4-3	4-3	4-6		

(, . 1).

1.3.

-

.3.

3

()	0,15—6,0	200—500	+ 5
(30~40%)	0,15—1,50 1,60—6,0	200—600 500—1500	+ 5 + 10

(, . 1).
1.4.

(, . 1, 2).
1.5.

-

-

.4.

4

1

1 .

1

10, , 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18,
19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 28, 30,
32, 34, 36, 38, 40, 45, 50, 55, 60, 65,
70, 75, 80, 85, 90, 95, 100, , 120,
130, 140, 150, 160, 170

-0,5

-0,8

180, 190, 200, 250, 300

-0,8

-1,0

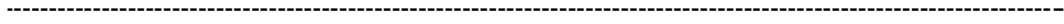
10 160 , 0,10 0,45 0,10 — 10
250 , 0,50 — 20 300 .
(, . 1, 2).
1.6.

5 .
1 ,

-
10%

X XX X X XX

:
1789—70



:
 :
 — :
 — :
 :
 — :
 — :
 () —
 () —
 :
 — :
 — :
 30—40%) —
 X (

2: 80 , , ' () , ' 0,30 ,
 0,30X80 2 1789—70
 , ' (

30—40%), 0,50 , 200 ,
1,9:

0,50X200 1,9 1789—70

1.7. (, . 2).

2.

2.1 .

2.1.

2, 1,9 1,7
18175—78.

2.2.

() — : --- 2
1,9;

(2, 1,7, 1,9. 30—40%) —

(, . 2).

2.3.

15467—79,

(, . 2).

2.4.

2.5.

— 3 1 . 4 1

(, . 1, 2).

2.6.

. 5.

2.7.

10) 0,10—0,25

. 6.

2	()	0,15				130
		0,15 0,25 0,25	390-590 (40-60)	20 30		
1,9	()	0,15				120
		0,15 0,25 0,25	390-590 (40-60)	20 30		
2		0,15				170
		0,15 0,25 0,25	590-880 (60-90) 640-930 (65-95)	«1 » 2,5		
1,9	(30-40%)	0,15				160
		0,15 0,25 0,25	590- (60-90) 640-930 (65-95)	2,5		
1,7		0,15	—	—		150
		0,15 0,25 0,25	590-930 (60-95)	2,5		

-3 0,2 , 0,09 - 0,01 0,25 0,1 0,05 , -
(, . 2).

2	()	8
2	(30*—40%)	3

2.8.

2.9.

2.10.

2.11.

2.12.

.1.

() -
 , .7. -
 1,5 -
 90° , -
 () -
 () ~ -
 50 . -
 , -
 (, 2). -
 , 120 -
 (, 2). -
 - . -
 . -
 , : -
 - ; -
 ;

					()			
			(/)	V		0,25-0,35	0,40-0,55	0,60
		0,15 0,15-0,25 0,25	1080—1470 (110—150) 1130—1470 (115-150)	2,0	330	5		-
1,9	() -	0,15 0,15-0,25 0,25	1080-1470 (110-150) 1130-1470 (115-150)	2,0	330		10	
		0,15 0,15-0,25 0,25	1130-1570 (115-160) 1170-1570 (120-160)	1,5	360	-		30
1,9	- 30~40))	0,15 0,15425 0,25	1130-1570 (115-160) 1170-1570 (120-160)	1,5	360	-	-	30
1,7		0,15 0,15-0,25 0,25	1080-1470 (110-150)	2,0	340	-		30

1. : 0,10 0,25 -3 -
 0,2 , 0,09 - 0,1 0,05 .
 2, () ,
 (, . 21

); (-
;

500 .

.2. , -
-

.4. , , -
,

.5. -
-

. (, . 2).

3.

3.1. -

24231—80.

15027.1-77 — 15027.3-77, 15027.5-77 —
15027.7-77, 15027.13—77, 15027.14—77,
20068.1—79, 20068.2—79.

3.2. -

3.3. 4381—80 50 6507—78 10 0,01 .
20

* -

3.4. -

1 8026—75 , -
 . -
 427—75. 882—75 -
 , -
 . -
 (1 , . * 3). -
 3.5. -
 . -
 24047—80. , . 8.
 I II

8

		, /	
0,5	12,5	4 >	11701—84
0,5—2,8	20		1497—84
3,0		,	

(, . 4).
 3.6. , -
 -

3.7. 9450—76, 0,25
 0,25

2999—75.

3.8. 10510—80.

3.9.

14019—80.

3.11. 21073.0—75, 21073.1—75.

120 .

120

. 3. (, . 2). 1 .

4. , ,

4.1.

150

3282—74,

*

3560—73,

16266—70

8828—75,

9569—79

2228—81

(

III

2991—85

17065—77.

3282—74

3560—73

8828—75,

9569—79

2228—81.

80

21929—76

24597—81.

9557—73

50X50

3282—74

0,5X20

3560—73.

:

—

5

(, . 2).

4.2.

4.3.

)

;

)

;

)

;

)

;

) ;
) ;
) ;
 (, . **2, 3).**
 4.4.

	22225—76,	15102—75,	18579—79
	,	8828—75,	0,25
2228—81			9569—79,
		3282—74,	-
16266—70		17308—85	-

(, * **2).**
 4.5.

) ;
) ;
) ;
) ;
) ;
) ;
) ;
) ;
) ;
) ;
) ;

(, . **2).**
 4.6.
 14192—77

« !».
 (, . **2).**
 4.7.

(, . **2).**
 4.8.

(, . **2).**

1.

-2

-120 7164—78.

8 -2 (-1 8)”

w,

2.

56—80

I.

	()	
()	>±5	3
30—40%)		2,5

4.

()

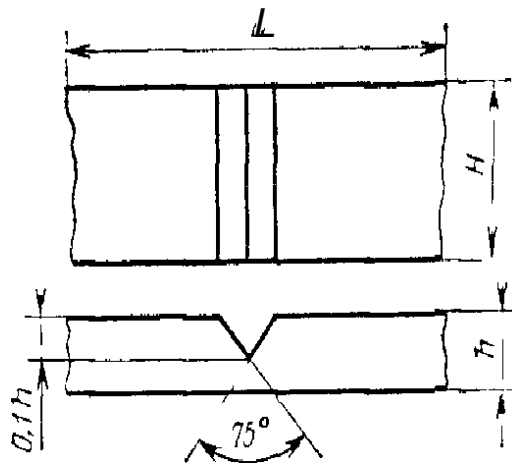
-2 -1.

: 8 8

0,6, 0,17.

(0,17).
()

(, ())
0,1 ()



ft— i— ; — ;

(, . 2).

1 2

	-	-	-	-	-
	1 2		1 2		1 2
1'—' . —					
0,02	0,164	0,28	2,30	1,40	11,48
0,03	0,246	0,30	2,46	1,50	12,30
0,04	0,328	0,35	2,87	1,60	13,12
0,05	0,410	0,40	3,28	1,70	13,94
0,06	0,492	0,45	3,69	1,80	14,76
0,07	0,574	0,50	4,10	1,90	15,58
0,08	0,656	0,55	4,51	2,00	16,40
0,09	0,738	0,60	4,92	2,20	18,04
0,10	0,82	0,65	5,33	2,50	20,50
0,11	0,90	0,70	5,74	2,80	22,96
0,12	0,98	0,75	6,15	3,00	24,60
0,13	1,07	0,80	6,56	3,2	26,24
0,14	1,15	0,85	6,97	3,5	28,70
0,15	1,23	0,90	7,38	4,0	32,80
0,16	1,31	1,00	8,20	4,5	36,90
0,18	1,48	1,10	9,02	5,0	41,00
0,20	1,64	1,20	9,84	5,5	45,10
0,22	1,30	1,30	10,66	6,0	49,20
0,25	2,05				

8,2 / 3.

(, . 1).

		0>2' (/ !)	' (/ 2)
		196-344 (20-35)	93-113 (9500-11500)
		58&—930 (60-95)	108-118 (11000-12000)
2; 1,9	- -	930-1320 (95-135)	103-122 (10500-12500)
	- -	1120-1570 (115-160)	118-27 (12000—13000)
		529-830 (55-85)	108-118 (11000-12000)
1,7	- -	1030—1470 (105—150)	118-127 (12000-13000)

(, . 2).

5 1789—70

07.04.88 1007

01.01.89

: 18 462'0,

18 4630.

1 1.

1

:

1

	-	-		-	-	
0,02						
0,03						
0,04						
0,05				—	—0,01	
0,06						
0,07		—				
0,08						
0,09						
0,10						
0,11						
0,12				—0,02	—6,015	
0,13						
0,14						
0,15						
0,16						
0,18	—0,03	—0,02				
0,20						
0,22				—0,03	—0,02	
0,23						
0,25						
0,28						
0,30	—0,04	-0,03				
0,32						
0,35			—			
0,40				—0,04	—0,03	
0,45	—0,05	—0,04				
0,50						
0,55				—0,05	- 0,04	
0,60	- 0,06					—0,03
0,65						
0,70				—0,06	- 05	
0,75	—0,07					—0,04

	-	-				
0,80 0,85	—0,07			—0,06	-0,05	—0,04
0,90 1,00	—0,08					
1,10 1,20	—0,09	-	—	—0,07		—
1,30 1,40				—0,09	—0,06	
1,50					—0,08	—0,07
1,60 1,70 1,80 1,90	—0,10	—0,09	- 0,07			
2,00						
2,20 2,50 2,80	—0,12	—0,11	—0,08			
3,00						
3,20 3,50	—0,13	—0,12	—0,10	—	—	—
4,00	—0,18	—0,16	—0,14			
4,50 5,00	—0,20	—0,19				
5,50	—0,24	—0,22	—0,18			
6,00	—0,25	—0,24				

:

1.

01.01.90.

2.

1>.

1.2. 2 : 2

	1,5		1,5 3,0		. 3,0 5,0	. 5,0 6,0
	-	-	-	-		
	40, 45, 50, 55, 60, 65, 70, 75, 80, 85, 90, 95, 100	-1,0	—0,30	—2j0		
110, 120, 130, 140, 150, 160, 170					—2,0	—5,0
180, 190, 200, 250, 270, 280, 290, 300	—2,10	—0,60	—3,0	—0,80	—3,0	—6,0

01.01.90».

1.5. 4 : 4

	1,0 1 1,1 — 1,5		1,5	
	10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 28, 30, 32, 34, 38, 40, 45, 50, 55, 60, 65, 70, 75, 80, 85, 90, 95, 100	20, 36, —0,5	-0,8	—10,3
	110, 120, 130, 140, 150, 160, 170			-0,4
180, 190, 200, 250, 260, 270, 280, 300	-0,8	—1,0	—0,6	

1. 280 , 0,50 0,45 — 20 300 . 10
2. 01.01.90».

« :

—
«—

—
—

—
—

« :

0,30 , 80 , (,), 2: 0,30X80 2 1739—70

30—40%),

0,55 , 150 , (,)
1,9: 0,55X150 1,9 1789—70

2.1. « 1,7».

: 18175—72 18175—78.

2.2. « 1,7».

2.3

« (, , ,) -

, , -

2.5 : 2)20 -

01 01 90».

2.6. 5. : R l 3 2 1

¹⁰ 0,14 () : « 1,7 » 0,15» 0,02—

« : 0,10 0,25

0,05—0,09 — 0,1 , -3 0,05 0,2 ,

2.7 (6).)». 1,7 -

2.8. 7. : R_m;

^{*} 0,14 () : « 1,7 » 0,15» 0,02—

: «2. -3 0,10 0,25 *

0,09 — 0,05 , 0,06—

()».

«2.8 . 2

— 2.8 .

2

1,9

01.01.90

-

. 7 .

7

		R_m (/ ²)	Ate,
	0,15—0,25	390—540	20
	0,25	(40—55)	35
-	0,15—0,25	1080—1370 (110—140)	—
	0,25	1130—1370 (115—140)	2
	0,15—0,25	640—880	—
	0,25	(65—90)	2,5
-	0,15—0,25	1130—1520 (115—155)	—
	0,25	1180—1520 (120—155)	1,5

2.10 :
«2.10.

-

-

50 .,

-

0,5

35 ».

2.12

: .3.1,

3 .3.2 . . . :

« . . .

-

. . 1.

« » ()

18321—73.

18242—72.

. 76.

76

() , .

() , .

() , .	() , .
9—15	3
16—25	5
26—50	8
51—90	13
91—150	20
151—280	32
281- 500	50

. 7 .

7

1 4	2	1
. 4 7 »	3	1
» 7 » 12 »	5	1
» 12 » 75 »	8	2
» 75 » 140 »	13	2
» 140 » 250 »	20	3

100

. 7 .
100

100

7

2—8	3	1
9—45	5	1

. 1 ,

. 3.2.

. 7 7 .

».

...

».

. 5.

«

»

«

».

3.3
«3.3.

0,14

4381—87,

6607—78

20

50

10

96 %.

427—75

166—80.

427—75
3

7502—80».

«3.3 .

3.3 :

(L)

3 8321—73.

« » (

$$L = 7,85 + 10^{44} \frac{D^2 - d^*}{g}$$

D d —
427—75, ;

() ,

=10« *

—
—
 b —
/—
 Y —

, ;
, ;
, ;
, mmj , / 3.

$(N)_y$,

$$2(l + b)$$

. 1,

».

3.4 3.5
«3.4.

26877—86.

3.5.

.8

5

1789—70

11701—84

0,15—1,7 12,5 6₀ = 20 = 50 I ; II: -
 1,7 3,0 /₀ = 80 /₀ = 80 3—6 . -

1497—84 =20 / =11,3 Y ». I
 3.8. « », : »
 « 90- -
 ». -
 3.11 : 1
 « ». 1
 4.1. « » « -
 »; : -
 « 4430—78». -
 : 9557—73 9557—87. -
 4.4. 16266—73 16266—70. -
 « ». -
 4.7 : -
 « 26653—85». 1,7 -
 3. .

(7 1988 .)

. 10.05.68

. 10.08.88 0,5

. . . . 0,5
. 2300

3

. 0,66

« »

, 123-840,
, 3.

, 256. . 1223