



13610—79

Iron carbonyl for radiotechni-ial uses
Specification

13610-79* *

13610—68

24 3652 0600

19

1979 . MS 150

01.0180

1983 .

23.12.83 6447

01.01.90

(, . 1).

1.

1.1.

—10 (24 3652 0601), —20 (24 3652 0602),
—100 —1 (24 3652 0603), — 100 —2 (24 3652 0605)

(24 3652 0604) —

(, . 1).

* 1983 .; 1984 . } § 6448 23.12.83 (1, 4—84).

2.

2.1.

2.2.

2.3.

. 1.

I

		—10	—20	—100 —1	—100 —2	
2.	, Qot h,	1,85	2,00	1,10	1,10	2,00
3.	»	2,90	2,95	1,60	1,60	2,90
4.	,	13,0— 15,0	12,0— 14,0	10,0—12,0	10,0—12,0	1 — 13,0
60	.10* 100° , 1/	25—180	20—150	80	50—150	25—110
5.	, %,	-	-	-	-	0,8

—20 —100 —2 50 . 5 1 2 , —100 —1 —10,

2.4.

60 100 -20 20 ,
: -10 10 ,
—100 —1, —10 —2 100 .

2.5.

-10, -20, —100 — 1, —100 —2

2 3—2.5. (

, . 1).

2.6.

-

3.

3.1.

-

— 4 / 3.

3

12.1.007—76.

3.2.

,

3.3.

*

3.4.

3.5.

— 600°

-

3.6.

5.

3.7.

-

20010—74,

:

1108—74,

12.4.132—83,

-1

«

12.4.131—83

»

1/2.4.028—76

. 3. (

,

1), 4

4.

4.1.

3885—73.

1000

-

;
;
;
;
;
;

-

(
4.2. , . 1)*

4.3.

()

4.4.

4.3, 4.4. (

1).

5.

5.1.
3885—73
—0,8 .

5.2.

5.2.1.

981 - 10 (10 / 2).

588-10⁵⁶ (6 / 2).

150°

5

4- 1

11286—69
50

4—7

6%,
10%,

10%,
15%.

5
50

. 1.

±0,05%. ±0,1%, — 1%. — 4%, 1

. 2.

2

	-10	-20	-100 -1	- -2	

()

8.315—78

20X0,05
-2—0,25

2
16186—74.
7262—78.

056 063

3584—73.

9147—80.

9147—80.

25336—82.

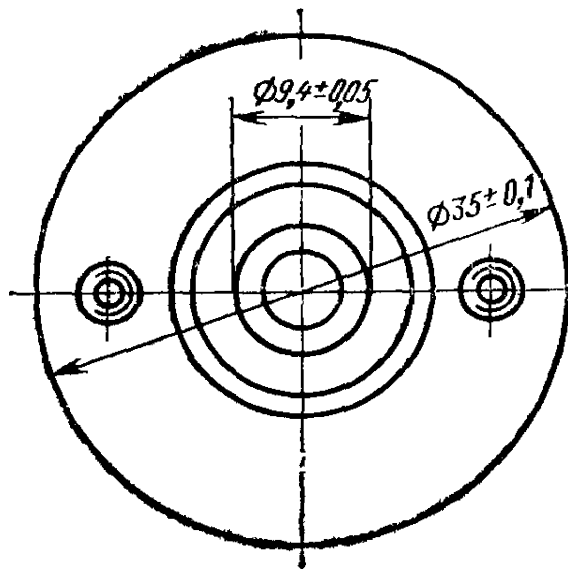
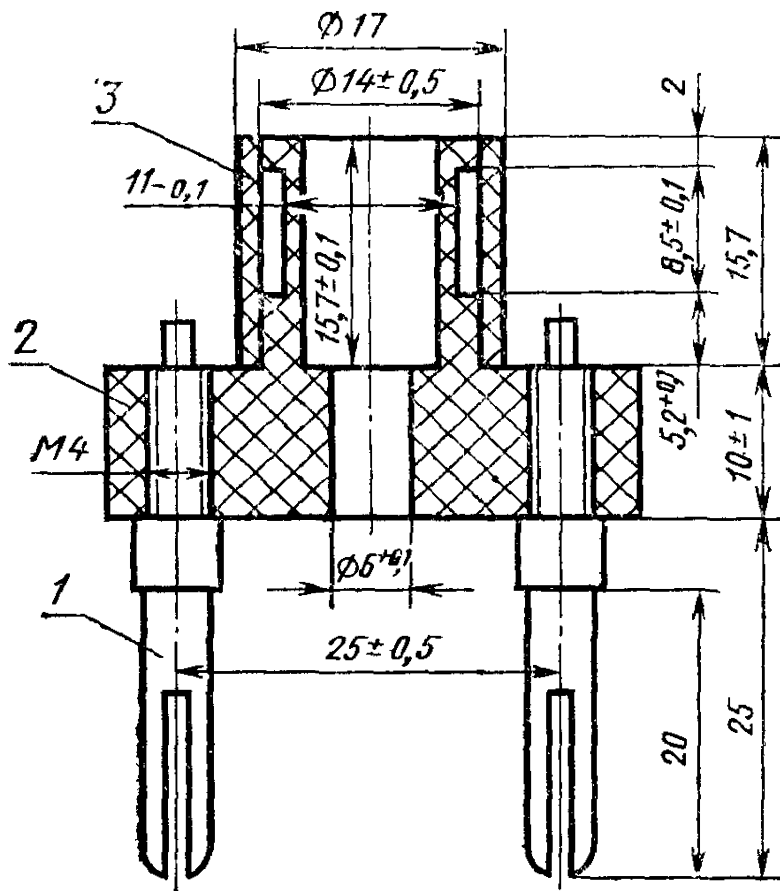
5 (. 1)

50 (. 2).

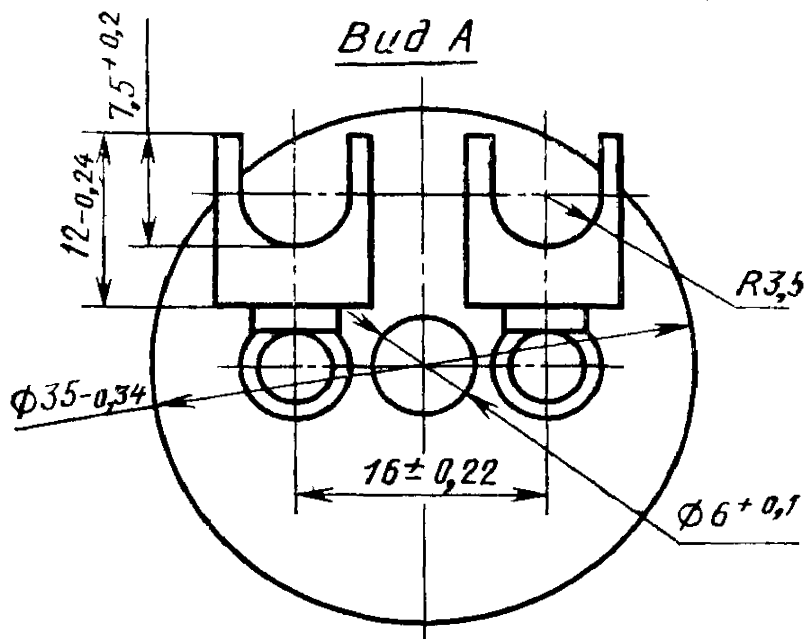
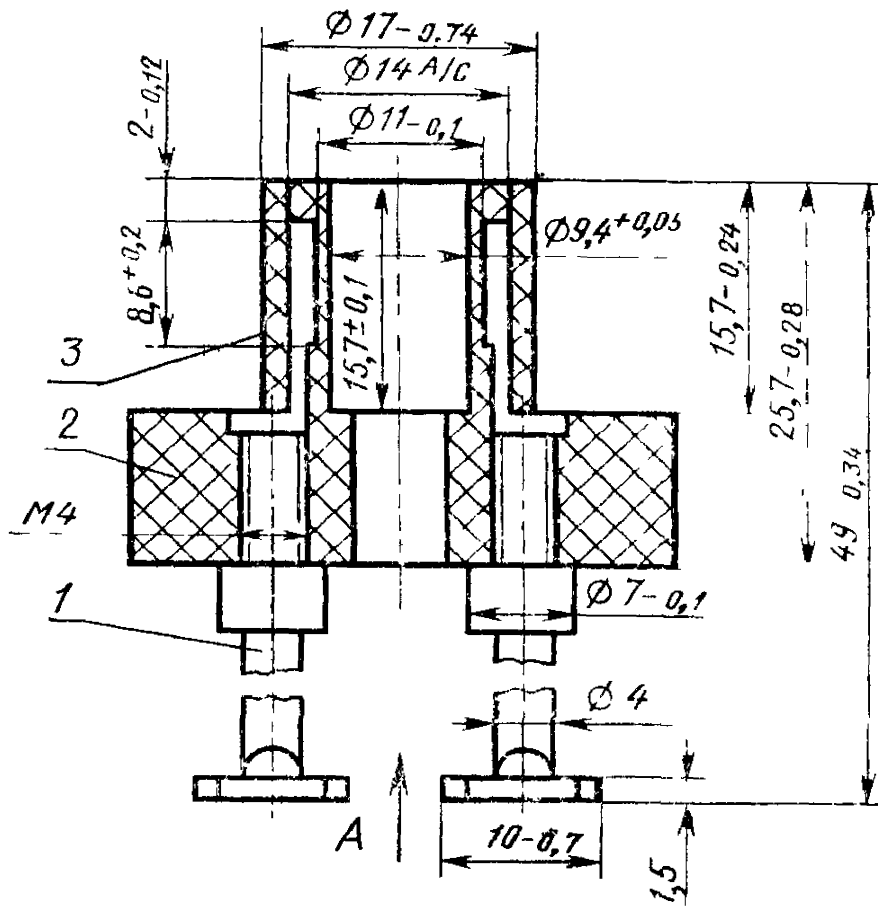
. 3.

3

50 5	134±2 113±2	134= 5 113±10	65±5 290±8	2,5 17,5— 18,5	2—0,25 20X0,05	-



1— ; 2— ; 3— *



— ; 2 — ; ~

901—78, -1 -4.

18300—72.

2768—79.

10678—76.

(, . 1).

5.2.2,

5.2.2.1.

0,7—0,8

60—70

0,01 ,

-10, -20).

350

15 35°

4%

0,01

150—170

-100 -1 -100 -2.

15 35° .

5.2.2.2.

6—8

5.2.2.1,

588-10⁶

(6 / ²).

15 35° ,
130±2°

4

1

1

15 35° .

9,25±0,05

194-0,3

5.2.2.1, S.2.2.2. (

5.2.3.

5.2.3.1.

, . 1).

. 5.2.1; 5.2.3; 5.2.4.

5
±10%,
50
= 5%,
q
—
Kq
±6%;
±10%.

5.2.4.

. 5.2.2.2.

-20
-100 -2.
50
5
-10 -1,
-10

5.2.5.

(Q₀)

$$Q_{oth} = Cq - \% \wedge V_k$$

Q_k —
Q_{kh} —
K_q —

;

;

^

()

— | . »

;

;

—

5.2.4, 5.2.5. (

1).

5.3.

5.3.1.

98 0⁶ (10 / 2).

784-10⁶ (8 / 2).
7—11

±5%.

20X0,05

16186—74.

056

063

3584-73.

9147—80.

9147—80.

25336—82.

-1

-4

901—78.

18300—72.

2768—79.

10678—76.

5.3.2.

5.3.2.1.

30—35

. 5.2.2.1.

784-10⁶ (8 / 2).

-100 -2,

. S.2.2.2.

-10, -20, -100 -1

. 5.2.2.2.

±0,4

28±0,1

44±0,1

7,2±

5.3.3.

. 5.3.2,

. 4

1.

		20X0.05			
I.	-	80		1—300	80
	-		4—8 100	20—	
2, 3. (,	1).			1
4.	-	30		500— 3000	-
	-				-
	30—100°				40
	.	.			-
5.3.1. —5.3.3. (,	1).			-
5.4. —5.4.4. (,	1).			-
5.5.					-
5.5.1.	,		—	5.3.1	-
	.				-
	,				-
5.5.2.	.				-
					-
	5.3.2.1,				-
. 4	4.				-
5.5.1. —5.5.2. (,	1).			-
5.6.					-
5.6.1.					-
		22536.1—77			1300°

5.6.2.

7529

5.6.—5.6.2. (

1).

6.

6.1.

5044—79, l,

50 3,

50 3

(5044—79)

(50 3),

400X370 ,

3—10

(10 3),

20477—75

10 3

5044—79

. 5.

50 3,

6.2.

:

-

;

;

			-						
			-	,	((,		-
			-	,),	-	,		-
250± 10	250± 10	320+ 5	1	50	10— 16	50— 100	30X30	4	13X 40 16 50

;
, ;
;
;

6.3. — , 14192—77 -
« , », « -
».

6.4. , — 14192—77, 50³, -
. 5. -
,

21929—76, 18477—79, — -
24597—81. -
800x1200 . 1,0 . 9557—73 -

503—81 3282—74. -
21650—76, -

1. 6.5. -

6.1.—6.5. (, . 1).

7.

7:1.

-10,	-20,	-100	-1	— 1	,
-100	-2	— 2			.

(, . 1).

							Vio ⁶ , /	V10», /	d _r • 103
-10	0,8-1,2	0,7-1,0	0,8-1,2	97,70-96,60		3,5	3,0-5,0	2,0-3,5	0,15-0,25
-20	0,7-0,9	0,0-0,9	0,8-1,2	97,90-97,00	—	2,5	1,5-2,5	2,0-3,0	0,05-0,10
-100 -1	0,8-1,0	0,7-1,2	0,8-1,2	97,65-96,45	0,05-0,15	1,3	1,0-1,8	0,5-1,2	0,05-0,10
-100 -2	0,8-1,0	0,7-1,2	0,8-1,2	97,65-96,46	0,05-0,15	1,5	1,2-2,0	0,8-2,5	0,05-0,15
	0,6-0,8	0,5-0,8	0,8-1,2	98,10-97,20	—	2,2			
							1,5	3,5	0,20

(, . 1).

12(04 84

12 07 84 1,0

1,25
10 000

? 5

0,93

«

»

, .3.
,

, 123840,

, 12/14»

, ,
2589

		*1	
-		kg s	
		mol cd	
		rad sr	

			1 # 11 ібсд
			-

		Hz N J W V F S Wb 1 1 Bq Gy Sv	-1 • "2 "1 • • ** 2 • "2 2 • (3 • 2 • • ~3 * "1 ~2 • "1 * * 8 2 ~3 • ~2 ~2 • ~1 • 3 2 2 • "2 • "2 * ~* • "1 • • - * - "2 - "1 2 -2 2 * *2
--	--	--	---